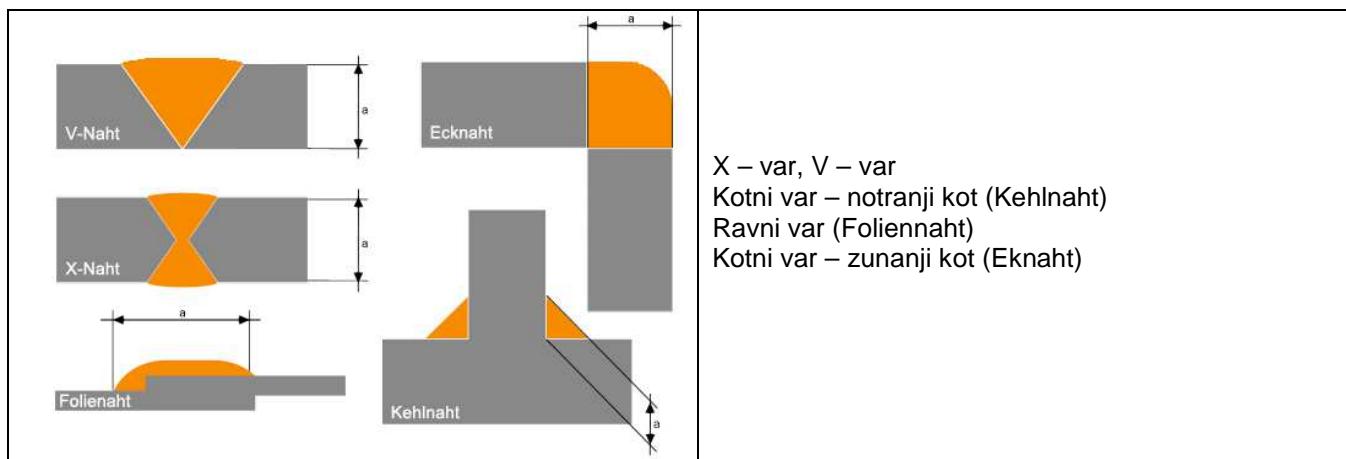


VARILNI ČEVLIJ MUNSCH

Za pravilno varjenje morate uporabiti varilni čevljev primeren za var, ki ga želite narediti. Poleg spodaj naštetih varilnih čevljev (glej tabelo) dobavimo lahko tudi druge velikosti čevljev in posebne izvedbe čevljev za specialne namene uporabe in oblike zvarov.



Ključ za izbiro čevlja

Varilne čevlje naročate po spodnjem ključu. Številka za naročilo določa tip varilnega aparata, vrsto zvara, v dopolnitvi je določena dolžina čevlja in izvedba (z držalom ali brez).

Ključ za naročilo					
Številka za naročilo				dopolnitev	
43	01	14	K	60	M

M: z držalom
O: brez držala

Dolžina čevlja

V: V ali X var
F: ravni var
K: kotni var (N)
E: kotni var (Z)

Dolžina a

Interni ključ

Za tip ekstrudorja:

42: MEK-/MAK-18; 25; 18-S; 25-s

43: MEK-/MAK-32,36; 40; 58; 60

V zgornjem primeru je opisan varilni čevljev za:

Ekstuder tip MEK-/MAK-36; 40; 58; 65

Dolžina a = 14 mm

Za kotni var (notranji)

Dolžina čevlja 60 mm

Čevljev z držalom

Opis varilnih čevljev_slo

X-var, V-var

Tip ekstruderja MEK-/ MAK-18-S; MEK-/ MAK-18; MEK-/ MAK-25-S; MEK-/ MAK-25; Mini; ME- MA-25-S; ME-/MA-25; tudi za EKR, SKR, UKR*		
Dolžina a Debelina materiala	Št. za naročilo	Dolžina čevlja
5	42.0105 V	40/60 mm
6	42.0106 V	40/60 mm
8	42.0108 V	40/60 mm
10	42.0110 V	40/60 mm
12	42.0112 V	40/60 mm
15	42.0115 V	40/60 mm

Tip ekstruderja MEK-/ MAK 32; MAK 32 S; MEK-/MAK-36; MEK-/ MAK-40; MAK 48; MEK-/ MAK-58; MEK-/ MAK-65 ME-/MA-40; ME-/MA-60; tudi za U2, U8, U5R, U7R, E5*		
Dolžina a Debelina materiala	Št. za naročilo	Dolžina čevlja
8	43.0108 V	40/60/80 mm
10	43.0110 V	40/60/80 mm
15	43.0115 V	40/60/80 mm
20	43.0120 V	40/60/80 mm
25	43.0125 V	40/60/80 mm

*stari tipi aparatov

Kotni var (notranji kot)

Tip ekstruderja MEK-/MAK-18-S; MEK-/MAK-18; MEK-/ MAK-25-S; MEK-/ MAK-25; Mini; ME- MA-25-S;ME-/MA-25; Tudi za EKR, SKR, UKR*		
Dolžina a Globina vara	Št. za naročilo	Dolžina čevlja
4	42.0104 K	40/60 mm
6	42.0106 K	40/60 mm
7	42.0107 K	40/60 mm
9	42.0109 K	40/60 mm
11	42.0111 K	40/60 mm

*stari tipi aparatov

Tip ekstruderja MEK-/ MAK 32; MAK 32 S; MEK-/MAK-36; MEK-/ MAK-40; MAK 48; MEK-/ MAK-58; MEK-/MAK-65 ME-/MA-40; ME-/MA-60; Tudi za U2, U8, U5R, U7R, E5*		
Dolžina a Globina vara	Št. za naročilo	Dolžina čevlja
6	43.0106 K	40/60/80 mm
7	43.0107 K	40/60/80 mm
8	43.0108 K	40/60/80 mm
11	43.0111 K	40/60/80 mm
14	43.0114 K	40/60/80 mm
18	43.0118 K	40/60/80 mm
21	43.0121 K	40/60/80 mm
28	43.0128 K	40/60/80 mm

*stari tipi aparatov

Ravni var

Tip ekstruderja MEK-/MAK-18-S; MEK-/MAK-18; MEK-/MAK-25-S; MEK-/MAK-25; Mini: ME-/MA-25-S; ME-/MA-25; Tudi za EKR, SKR, UKR*		
Dolžina a Debelina materiala	Št. za naročilo	Dolžina čevlja
20	42.0120 F	40/60 mm
25	42.0125 F	40/60 mm
30	42.0130 F	40/60 mm
40	42.0140 F	40/60 mm

*stari tipi aparatov

Tip ekstruderja MEK-/MAK 32; MAK 32 S; MEK-/MAK-36; MEK-/MAK-40; MAK 48; MEK-/MAK-58; MEK-/MAK-65 ME-/MA-40; ME-/MA-60 Tudi za U2, U8, U5R, U7R, E5*		
Dolžina a Debelina materiala	Št. za naročilo	Dolžina čevlja
25	43.0125 F	50 mm
40	43.0140 F	50 mm

*stari tipi aparatov

Kotni var – zunanji kot

Tip ekstruderja MEK-/MAK-18-S; MEK-/MAK-18; MEK-/MAK-25-S; MEK-/MAK-25; Mini; ME- MA-25-S; ME-/MA-25 Tudi za EKR, SKR, UKR*		
Dolžina a Globina vara	Št. za naročilo	Dolžina čevlja
4	42.0104 E	40/60 mm
5	42.0105 E	40/60 mm
6	42.0106 E	40/60 mm
8	42.0108 E	40/60 mm
10	42.0110 E	40/60 mm
12	42.0112 E	40/60 mm

Tip ekstruderja MEK-/MAK 32; MAK 32 S; MEK-/MAK-36; MEK-/MAK-40; MAK 48; MEK-/MAK-58; MEK-/MAK-65 ME-/MA-40; ME-/MA-60 Tudi za U2, U8,		
Dolžina a Globina vara	Št. za naročilo	Dolžina čevlja
6	43.0106 E	40/60/80 mm
8	43.0108 E	40/60/80 mm
10	43.0110 E	40/60/80 mm
12	43.0112 E	40/60/80 mm
15	43.0115 E	40/60/80 mm
20	43.0120 E	40/60/80 mm
25	43.0125 E	40/60/80 mm

*stari tipi aparatov